

DATA SHEET

/ CARTON WALL IVORY



PAPER QUALITY WY / WR / WV / WN / WA / SK									
TECHNICAL CHARACTERISTICS									
UNE / EN / ISO - 536	GRAMMAGE	g/m ²	160	170	180	190	200	210	+/- 3 %
UNE / EN / ISO- 287	Moisture	%	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	+/- 1,0 %
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Dry Tensile strength MD	kgf	19,0	20,0	21,5	21,5	22,5	22,5	-10%
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Dry Tensile strength CD	kgf	6,4	6,5	7,5	7,5	8,5	8,5	-10%
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 T	g/m ²	25	25	25	25	25	25	MAX. 30 / MIN. 20
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 B	g/m ²	25	25	25	25	25	25	MAX. 35 / MIN. 20
UNE / ISO 5636-5	Gurley (air resistance)	s	70	70	70	70	70	70	MAX. 90 / MIN.40
ISO 2470-1	Whiteness	%	52	52	52	52	52	52	MIN. 48
ISO 16260	Plybond	J/m ²	270	270	270	270	270	270	MAX. 325 / MIN. 220
ITO4.08-40	Saturation	min	<30	<30	<30	<30	<30	<30	MAX. 30

UNE / EN / ISO - 20187	SAMPLE CONDITIONING	
	Relative humidity	50 +/- 2 %
	Temperature	23 +/- 1°C

MD: Machine Direction
CD: Cross Direction
T: Top
B: Bottom

OBSERVATIOS: For the other grammages of the nominals ones indicated in the table, values of the grammages immediately below shall be applied

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

DATA SHEET

/ CARTON WALL IVORY HIGH PERFORMANCE



PAPER QUALITY HWY / HWR / HWV									
TECHNICAL CHARACTERISTICS									
UNE / EN / ISO - 536	GRAMMAGE	g/m ²	120	140	150	160	170	180	+/- 3 %
UNE / EN / ISO- 287	Moisture	%	9,0	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	+/- 1,0 %
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Dry Tensile strength MD	kgf	18,0	20,0	20,5	21,5	22,5	23,0	-10%
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Dry Tensile strength CD	kgf	5,7	6,5	7,0	7,2	7,7	8,0	-10%
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 T	g/m ²	25	25	25	25	25	25	MAX. 30 / MIN. 20
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 B	g/m ²	25	25	25	25	25	25	MAX. 35 / MIN. 20
UNE / ISO 5636-5	Gurley (air resistance)	s	60	60	60	60	60	60	MAX. 90 / MIN.40
ISO 2470-1	Whiteness	%	52	52	52	52	52	52	MIN. 48
ISO 16260	Plybond	J/m ²	270	270	270	270	270	270	MAX. 450 / MIN. 220
ITO4.08-40	Saturation	min	<30	<30	<30	<30	<30	<30	MAX. 30

UNE / EN / ISO - 20187	SAMPLE CONDITIONING	
	Relative humidity	50 +/- 2 %
	Temperature	23 +/- 1°C

MD: Machine Direction
CD: Cross Direction
T: Top
B: Bottom

OBSERVATIOS: For the other grammages of the nominals ones indicated in the table, values of the grammages immediately below shall be applied

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

DATA SHEET

/ CARTON WALL IVORY HIGH BOND



PAPER QUALITY BWY				
TECHNICAL CHARACTERISTICS				
UNE / EN / ISO - 536	GRAMMAGE	g/m²	190	+/- 3 %
UNE / EN / ISO- 287	Moisture	%	10,0	+/- 1,0 %
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Dry Tensile strength MD	kgf	21,5	-10%
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Dry Tensile strength CD	kgf	7,5	-10%
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 T	g/m ²	25	MAX. 30 / MIN. 20
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 B	g/m ²	25	MAX. 35 / MIN. 20
UNE / ISO 5636-5	Gurley (air resistance)	s	70	MAX. 90 / MIN.40
ISO 2470-1	Whiteness	%	52	MIN. 48
ISO 16260	Plybond	J/m ²	270	MAX. 325 / MIN. 220
ITO4.08-40	Saturation	min	<30	MAX. 30

UNE / EN / ISO - 20187	SAMPLE CONDITIONING	
	Relative humidity	50 +/- 2 %
	Temperature	23 +/- 1°C

MD: Machine Direction
CD: Cross Direction
T: Top
B: Bottom

OBSERVATIOS: For the other grammages of the nominals ones indicated in the table, values of the grammages immediately below shall be applied

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

DATA SHEET

/ CARTON WALL IVORY WHITE PLUS



PAPER QUALITY WP				
TECHNICAL CHARACTERISTICS				
UNE / EN / ISO - 536	GRAMMAGE	g/m ²	200	+/- 3 %
UNE / EN / ISO- 287	Moisture	%	10,0	+/- 1,0 %
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Dry Tensile strength MD	kgf	22,5	-10%
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Dry Tensile strength CD	kgf	8,5	-10%
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 T	g/m ²	25	MAX. 30 / MIN. 20
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 B	g/m ²	25	MAX. 35 / MIN. 20
UNE / ISO 5636-5	Gurley (air resistance)	s	70	MAX. 90 / MIN.40
ISO 2470-1	Whiteness	%	62	MIN. 56
ISO 16260	Plybond	J/m ²	270	MAX. 325 / MIN. 220
ITO4.08-40	Saturation	min	<30	MAX. 30

UNE / EN / ISO - 20187	SAMPLE CONDITIONING	
	Relative humidity	50 +/- 2 %
	Temperature	23 +/- 1°C

MD: Machine Direction
CD: Cross Direction
T: Top
B: Bottom

OBSERVATIOS: For the other grammages of the nominals ones indicated in the table, values of the grammages immediately below shall be applied

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

DATA SHEET

/ CARTON WALL IVORY WHITE TOP LINER



PAPER QUALITY WTL					
TECHNICAL CHARACTERISTICS					
UNE / EN / ISO - 536	GRAMMAGE	g/m ²	170	200	+/- 3 %
UNE / EN / ISO- 287	Moisture	%	10,0	10,0	+/- 1,0 %
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Dry Tensile strength MD	kgf	20,0	22,5	-10%
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Dry Tensile strength CD	kgf	6,5	8,5	-10%
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 T	g/m ²	25	25	MAX. 30 / MIN. 20
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 B	g/m ²	25	25	MAX. 35 / MIN. 20
UNE / ISO 5636-5	Gurley (air resistance)	s	70	70	MAX. 90 / MIN.40
ISO 2470-1	Whiteness	%	73	73	MIN. 70
ISO 16260	Plybond	J/m ²	270	270	MAX. 325 / MIN. 220
ITO4.08-40	Saturation	min	<30	<30	MAX. 30

UNE / EN / ISO - 20187	SAMPLE CONDITIONING	
	Relative humidity	50 +/- 2 %
	Temperature	23 +/- 1°C

MD: Machine Direction
CD: Cross Direction
T: Top
B: Bottom

OBSERVATIOS: For the other grammages of the nominals ones indicated in the table, values of the grammages immediately below shall be applied

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

DATA SHEET

/ CARTON WALL IVORY ANTIFUNGUS



PAPER QUALITY FWY / FWR / FVV									
TECHNICAL CHARACTERISTICS									
UNE / EN / ISO - 536	GRAMMAGE	g/m ²	160	170	180	190	200	210	+/- 3 %
UNE / EN / ISO- 287	Moisture	%	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	+/- 1,0 %
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Dry Tensile strength MD	kgf	19,0	20,0	21,5	21,5	22,5	22,5	-10%
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Dry Tensile strength CD	kgf	6,4	6,5	7,5	7,5	8,5	8,5	-10%
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 T	g/m ²	25	25	25	25	25	25	MAX. 30 / MIN. 20
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 B	g/m ²	25	25	25	25	25	25	MAX. 35 / MIN. 20
UNE / ISO 5636-5	Gurley (air resistance)	s	70	70	70	70	70	70	MAX. 90 / MIN.40
ISO 2470-1	Whiteness	%	52	52	52	52	52	52	MIN. 48
ISO 16260	Plybond	J/m ²	270	270	270	270	270	270	MAX. 325 / MIN. 220
ITO4.08-40	Saturation	min	<30	<30	<30	<30	<30	<30	MAX. 30

UNE / EN / ISO - 20187	SAMPLE CONDITIONING	
	Relative humidity	50 +/- 2 %
	Temperature	23 +/- 1°C

MD: Machine Direction
CD: Cross Direction
T: Top
B: Bottom

OBSERVATIOS: For the other grammages of the nominals ones indicated in the table, values of the grammages immediately below shall be applied

UNE-EN 15457 TEST OF THE EFFECTIVENESS OF THE PRESERVATIVES OF THE FILM OF A COATING AGAINST THE FUNGI

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

DATA SHEET

/ CARTON WALL GRAY



PAPER QUALITY HP / HR / HV

TECHNICAL CHARACTERISTICS

UNE / EN / ISO - 536	GRAMMAGE	g/m ²	140	150	160	170	180	190	200	+/- 3 %
UNE / EN / ISO- 287	Moisture	%	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	+/- 1,0 %
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Dry Tensile strength MD	kgf	15,5	16,0	17,5	17,5	17,5	18,5	19,1	-10%
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Dry Tensile strength CD	kgf	6,0	6,5	7,0	7,0	7,0	7,5	7,9	-10%
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 T	g/m ²	25	25	25	25	25	25	25	MAX. 30 / MIN. 20
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 B	g/m ²	30	30	30	30	30	30	30	MAX. 35 / MIN. 20
UNE / ISO 5636-5	Gurley (air resistance)	s	55	55	55	55	55	55	55	MAX. 70 / MIN. 40
ISO 16260	Plybond	J/m ²	270	270	270	270	270	270	270	MAX. 325 / MIN. 220
ITO4.08-40	Saturation	min	<30	<30	<30	<30	<30	<30	<30	MAX. 30

UNE / EN / ISO - 20187	SAMPLE CONDITIONING	
	Relative humidity	50 +/- 2 %
	Temperature	23 +/- 1°C

MD: Machine Direction
CD: Cross Direction
T: Top
B: Bottom

OBSERVATIOS: For the other grammages of the nominals ones indicated in the table, values of the grammages immediately below shall be applied

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

DATA SHEET

/ CARTON WALL GRAY HIGH PERFORMANCE



PAPER QUALITY HHP / HHR / HHV

TECHNICAL CHARACTERISTICS

UNE / EN / ISO - 536	GRAMMAGE	g/m ²	120	125	130	135	140	150	160	170	+/- 3 %
UNE / EN / ISO- 287	Moisture	%	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	+/- 1,0 %
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Dry Tensile strength MD	kgf	16,1	16,4	16,8	17,1	17,5	18,0	18,5	19,5	-10%
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Dry Tensile strength CD	kgf	6,8	7,0	7,2	7,3	7,5	7,8	8,0	8,5	-10%
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 T	g/m ²	25	25	25	25	25	25	25	25	MAX. 30 / MIN. 20
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 B	g/m ²	30	30	30	30	30	30	30	30	MAX. 35 / MIN. 20
UNE / ISO 5636-5	Gurley (air resistance)	s	50	50	50	50	50	50	50	50	MAX. 65 / MIN. 40
ISO 16260	Plybond	J/m ²	270	270	270	270	270	270	270	270	MAX. 450 / MIN. 220
IT04.08-40	Saturation	min	<30	<30	<30	<30	<30	<30	<30	<30	MAX. 30

UNE / EN / ISO - 20187	SAMPLE CONDITIONING	
	Relative humidity	50 +/- 2 %
	Temperature	23 +/- 1°C

MD: Machine Direction
CD: Cross Direction
T: Top
B: Bottom

OBSERVATIOS: For the other grammages of the nominals ones indicated in the table, values of the grammages immediately below shall be applied

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

DATA SHEET

/ CARTON WALL GRAY HIGH BOND



PAPER QUALITY BHP							
TECHNICAL CHARACTERISTICS							
UNE / EN / ISO - 536	GRAMMAGE	g/m ²	150	160	170	180	+/- 3 %
UNE / EN / ISO- 287	Moisture	%	9,5	9,5	9,5	9,5	+/- 1,0 %
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Dry Tensile strength MD	kgf	16,0	17,5	17,5	17,5	-10%
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Dry Tensile strength CD	kgf	6,5	7,0	7,0	7,0	-10%
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 T	g/m ²	25	25	25	25	MAX. 30 / MIN. 20
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 B	g/m ²	30	30	30	30	MAX. 35 / MIN. 20
UNE / ISO 5636-5	Gurley (air resistance)	s	55	55	55	55	MAX. 70 / MIN. 40
ISO 16260	Plybond	J/m ²	270	270	270	270	MAX. 325 / MIN. 220
ITO4.08-40	Saturation	min	<30	<30	<30	<30	MAX. 30

UNE / EN / ISO - 20187	SAMPLE CONDITIONING	
	Relative humidity	50 +/- 2 %
	Temperature	23 +/- 1°C

MD: Machine Direction
CD: Cross Direction
T: Top
B: Bottom

OBSERVATIOS: For the other grammages of the nominals ones indicated in the table, values of the grammages immediately below shall be applied

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com