

FICHA TÉCNICA

/ CARTON WALL MARFIL



CALIDAD PAPEL WY / WR / WV / WN / WA / SK

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

UNE / EN / ISO - 536	GRAMAJE	g/m ²	160	170	180	190	200	210	+/- 3 %
UNE / EN / ISO- 287	Humedad	%	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	+/- 1,0 %
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Cargas Rotura Seca SM	kgf	19,0	20,0	21,5	21,5	22,5	22,5	-10%
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Cargas Rotura Seca ST	kgf	6,4	6,5	7,5	7,5	8,5	8,5	-10%
UNE / EN / ISO - 535	Cobb 60 C	g/m ²	25	25	25	25	25	25	MAX. 30 / MIN. 20
UNE / EN / ISO - 535	Cobb 60 R	g/m ²	25	25	25	25	25	25	MAX. 35 / MIN. 20
UNE / ISO 5636-5	Porosidad Gurley	s	70	70	70	70	70	70	MAX. 90 / MIN.40
ISO 2470-1	Blancura	%	52	52	52	52	52	52	MIN. 48
ISO 16260	Plybond	J/m ²	270	270	270	270	270	270	MAX. 325 / MIN. 220
ITO4.08-40	Saturación	min	<30	<30	<30	<30	<30	<30	MAX. 30

UNE / EN / ISO - 20187	ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRA	
	Humedad Relativa	50 +/- 2 %
	Temperatura	23 +/- 1°C

SM: Sentido Máquina
ST: Sentido Transversal
C: Cara
R: Reverso

OBSERVACIONES: Para gramajes distintos a los nominales indicados se aplicarán los valores del gramaje inmediatamente inferior.

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

FICHA TÉCNICA

/ CARTON WALL MARFIL ALTA PERFORMANCE



CALIDAD PAPEL HWY / HWR / HWV									
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS									
UNE / EN / ISO - 536	GRAMAJE	g/m ²	120	140	150	160	170	180	+/- 3 %
UNE / EN / ISO- 287	Humedad	%	9,0	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	+/- 1,0 %
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Cargas Rotura Seca SM	kgf	18,0	20,0	20,5	21,5	22,5	23,0	-10%
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Cargas Rotura Seca ST	kgf	5,7	6,5	7,0	7,2	7,7	8,0	-10%
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 C	g/m ²	25	25	25	25	25	25	MAX. 30 / MIN. 20
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 R	g/m ²	25	25	25	25	25	25	MAX. 35 / MIN. 20
UNE / ISO 5636-5	Porosidad Gurley	s	60	60	60	60	60	60	MAX. 90 / MIN.40
ISO 2470-1	Blancura	%	52	52	52	52	52	52	MIN. 48
ISO 16260	Plybond	J/m ²	270	290	270	270	270	270	MAX. 450 / MIN. 220
ITO4.08-40	Saturación	min	<30	<30	<30	<30	<30	<30	MAX. 30

UNE / EN / ISO - 20187	ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRA	
	Humedad Relativa	50 +/- 2 %
	Temperatura	23 +/- 1°C

SM: Sentido Máquina
ST: Sentido Transversal
C: Cara
R: Reverso

OBSERVACIONES: Para gramajes distintos a los nominales indicados se aplicarán los valores del gramaje inmediatamente inferior.

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

FICHA TÉCNICA

/ CARTON WALL MARFIL HIGH BOND



CALIDAD PAPEL BWY				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				
UNE / EN / ISO - 536	GRAMAJE	g/m²	190	+/- 3 %
UNE / EN / ISO- 287	Humedad	%	10,0	+/- 1,0 %
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Cargas Rotura Seca SM	kgf	21,5	-10%
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Cargas Rotura Seca ST	kgf	7,5	-10%
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 C	g/m ²	25	MAX. 30 / MIN. 20
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 R	g/m ²	25	MAX. 35 / MIN. 20
UNE / ISO 5636-5	Porosidad Gurley	s	70	MAX. 90 / MIN.40
ISO 2470-1	Blancura	%	52	MIN. 48
ISO 16260	Plybond	J/m ²	270	MAX. 325 / MIN. 220
ITO4.08-40	Saturación	min	<30	MAX. 30

UNE / EN / ISO - 20187	ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRA	
	Humedad Relativa	50 +/- 2 %
	Temperatura	23 +/- 1°C

SM: Sentido Máquina
ST: Sentido Transversal
C: Cara
R: Reverso

OBSERVACIONES: Para gramajes distintos a los nominales indicados se aplicarán los valores del gramaje inmediatamente inferior.

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

FICHA TÉCNICA

/ CARTON WALL MARFIL WHITE PLUS



CALIDAD PAPEL WP				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS				
UNE / EN / ISO - 536	GRAMAJE	g/m ²	200	+/- 3 %
UNE / EN / ISO- 287	Humedad	%	10,0	+/- 1,0 %
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Cargas Rotura Seca SM	kgf	22,5	-10%
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Cargas Rotura Seca ST	kgf	8,5	-10%
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 C	g/m ²	25	MAX. 30 / MIN. 20
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 R	g/m ²	25	MAX. 35 / MIN. 20
UNE / ISO 5636-5	Porosidad Gurley	s	70	MAX. 90 / MIN.40
ISO 2470-1	Blancura	%	62	MIN. 56
ISO 16260	Plybond	J/m ²	270	MAX. 325 / MIN. 220
ITO4.08-40	Saturación	min	<30	MAX. 30

UNE / EN / ISO - 20187	ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRA	
	Humedad Relativa	50 +/- 2 %
	Temperatura	23 +/- 1°C

SM: Sentido Máquina
ST: Sentido Transversal
C: Cara
R: Reverso

OBSERVACIONES: Para gramajes distintos a los nominales indicados se aplicarán los valores del gramaje inmediatamente inferior.

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

FICHA TÉCNICA

/ CARTON WALL MARFIL WHITE TOP LINER



CALIDAD PAPEL WTL					
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS					
UNE / EN / ISO - 536	GRAMAJE	g/m ²	170	200	+/- 3 %
UNE / EN / ISO- 287	Humedad	%	10,0	10,0	+/- 1,0 %
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Cargas Rotura Seca SM	kgf	20,0	22,5	-10%
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Cargas Rotura Seca ST	kgf	6,5	8,5	-10%
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 C	g/m ²	25	25	MAX. 30 / MIN. 20
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 R	g/m ²	25	25	MAX. 35 / MIN. 20
UNE / ISO 5636-5	Porosidad Gurley	s	70	70	MAX. 90 / MIN.40
ISO 2470-1	Blancura	%	73	73	MIN. 70
ISO 16260	Plybond	J/m ²	270	270	MAX. 325 / MIN. 220
ITO4.08-40	Saturación	min	<30	<30	MAX. 30

UNE / EN / ISO - 20187	ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRA	
	Humedad Relativa	50 +/- 2 %
	Temperatura	23 +/- 1°C

SM: Sentido Máquina
ST: Sentido Transversal
C: Cara
R: Reverso

OBSERVACIONES: Para gramajes distintos a los nominales indicados se aplicarán los valores del gramaje inmediatamente inferior.

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

FICHA TÉCNICA

/ CARTON WALL MARFIL ANTIFUNGUS



CALIDAD PAPEL FWY / FWR / FWV									
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS									
UNE / EN / ISO - 536	GRAMAJE	g/m ²	160	170	180	190	200	210	+/- 3 %
UNE / EN / ISO- 287	Humedad	%	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	+/- 1,0 %
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Cargas Rotura Seca SM	kgf	19,0	20,0	21,5	21,5	22,5	22,5	-10%
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Cargas Rotura Seca ST	kgf	6,4	6,5	7,5	7,5	8,5	8,5	-10%
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 C	g/m ²	25	25	25	25	25	25	MAX. 30 / MIN. 20
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 R	g/m ²	25	25	25	25	25	25	MAX. 35 / MIN. 20
UNE / ISO 5636-5	Porosidad Gurley	s	70	70	70	70	70	70	MAX. 90 / MIN.40
ISO 2470-1	Blancura	%	52	52	52	52	52	52	MIN. 48
ISO 16260	Plybond	J/m ²	270	270	270	270	270	270	MAX. 325 / MIN. 220
ITO4.08-40	Saturación	min	<30	<30	<30	<30	<30	<30	MAX. 30

UNE / EN / ISO - 20187	ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRA	
	Humedad Relativa	50 +/- 2 %
	Temperatura	23 +/- 1°C

SM: Sentido Máquina
ST: Sentido Transversal
C: Cara
R: Reverso

OBSERVACIONES: Para gramajes distintos a los nominales indicados se aplicarán los valores del gramaje inmediatamente inferior.

UNE-EN 15457 ENSAYO DE LA EFICACIA DE LOS CONSERVANTES DE LA PELICULA DE UN RECUBRIMIENTO FRENTE A LOS HONGOS

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

FICHA TÉCNICA

/ CARTON WALL GRIS



CALIDAD PAPEL HP / HR / HV

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

UNE / EN / ISO - 536	GRAMAJE	g/m ²	140	150	160	170	180	190	200	+/- 3 %
UNE / EN / ISO- 287	Humedad	%	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	+/- 1,0 %
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Cargas Rotura Seca SM	kgf	15,5	16,0	17,5	17,5	17,5	18,5	19,1	-10%
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Cargas Rotura Seca ST	kgf	6,0	6,5	7,0	7,0	7,0	7,5	7,9	-10%
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 C	g/m ²	25	25	25	25	25	25	25	MAX. 30 / MIN. 20
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 R	g/m ²	30	30	30	30	30	30	30	MAX. 35 / MIN. 20
UNE / ISO 5636-5	Porosidad Gurley	s	55	55	55	55	55	55	55	MAX. 70 / MIN. 40
ISO 16260	Plybond	J/m ²	270	270	270	270	270	270	270	MAX. 325 / MIN. 220
ITO4.08-40	Saturación	min	<30	<30	<30	<30	<30	<30	<30	MAX. 30

UNE / EN / ISO - 20187

ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRA

Humedad Relativa

50 +/- 2 %

Temperatura

23 +/- 1°C

SM: Sentido Máquina

ST: Sentido Transversal

C: Cara

R: Reverso

OBSERVACIONES:

Para gramajes distintos a los nominales indicados se aplicarán los valores del gramaje inmediatamente inferior.

SEDE CENTRAL

Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL

Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

FICHA TÉCNICA

/ CARTON WALL GRIS ALTA PERFORMANCE



CALIDAD PAPEL HHP / HHR / HHV

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

UNE / EN / ISO - 536	GRAMAJE	g/m ²	120	125	130	135	140	150	160	170	+/- 3 %
UNE / EN / ISO- 287	Humedad	%	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	+/- 1,0 %
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Cargas Rotura Seca SM	kgf	16,1	16,4	16,8	17,1	17,5	18,0	18,5	19,5	-10%
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Cargas Rotura Seca ST	kgf	6,8	7,0	7,2	7,3	7,5	7,8	8,0	8,5	-10%
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 C	g/m ²	25	25	25	25	25	25	25	25	MAX. 30 / MIN. 20
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 R	g/m ²	30	30	30	30	30	30	30	30	MAX. 35 / MIN. 20
UNE / ISO 5636-5	Porosidad Gurley	s	50	50	50	50	50	50	50	50	MAX. 65 / MIN. 40
ISO 16260	Plybond	J/m ²	270	270	270	270	270	270	270	270	MAX. 450 / MIN. 220
ITO4.08-40	Saturación	min	<30	<30	<30	<30	<30	<30	<30	<30	MAX. 30

UNE / EN / ISO - 20187	ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRA	
	Humedad Relativa	50 +/- 2 %
	Temperatura	23 +/- 1°C

SM: Sentido Máquina
ST: Sentido Transversal
C: Cara
R: Reverso

OBSERVACIONES: Para gramajes distintos a los nominales indicados se aplicarán los valores del gramaje inmediatamente inferior.

SEDE CENTRAL
Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL
Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com

FICHA TÉCNICA

/ CARTON WALL GRIS HIGH BOND



CALIDAD PAPEL BHP

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

UNE / EN / ISO - 536	GRAMAJE	g/m ²	150	160	170	180	+/- 3 %
UNE / EN / ISO- 287	Humedad	%	9,5	9,5	9,5	9,5	+/- 1,0 %
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Cargas Rotura Seca SM	kgf	16,0	17,5	17,5	17,5	-10%
UNE / EN / ISO - 1924 / 2	Cargas Rotura Seca ST	kgf	6,5	7,0	7,0	7,0	-10%
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 C	g/m ²	25	25	25	25	MAX. 30 / MIN. 20
UNE / EN / ISO – 535	Cobb 60 R	g/m ²	30	30	30	30	MAX. 35 / MIN. 20
UNE / ISO 5636-5	Porosidad Gurley	s	55	55	55	55	MAX. 70 / MIN. 40
ISO 16260	Plybond	J/m ²	270	270	270	270	MAX. 325 / MIN. 220
ITO4.08-40	Saturación	min	<30	<30	<30	<30	MAX. 30

UNE / EN / ISO - 20187

ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRA

Humedad Relativa	50 +/- 2 %
Temperatura	23 +/- 1°C

SM: Sentido Máquina
ST: Sentido Transversal
C: Cara
R: Reverso

OBSERVACIONES: Para gramajes distintos a los nominales indicados se aplicarán los valores del gramaje inmediatamente inferior.

SEDE CENTRAL

Avenida Diagonal 403 6to.3
08008 Barcelona
T. +34 933 042 860
alier@aliersa.com

FÁBRICA DE PAPEL

Km. 10 de la carretera N-230
de Lleida al Valle de Arán
25124 Rosselló (Lleida)
T. +34 973 732 705
alierlle@aliersa.com